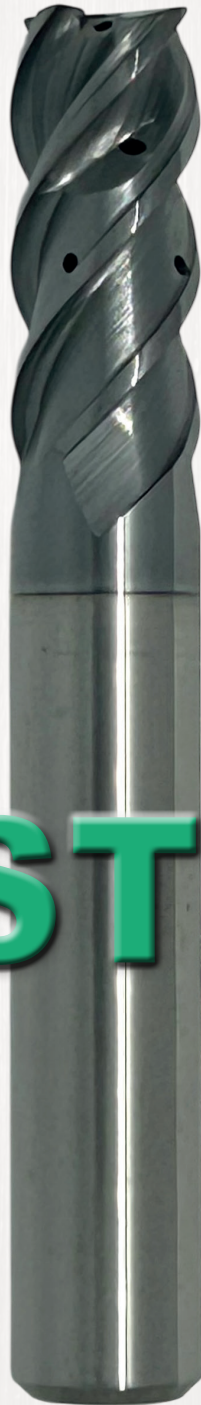


AMAYA

outils coupants • cutting tools

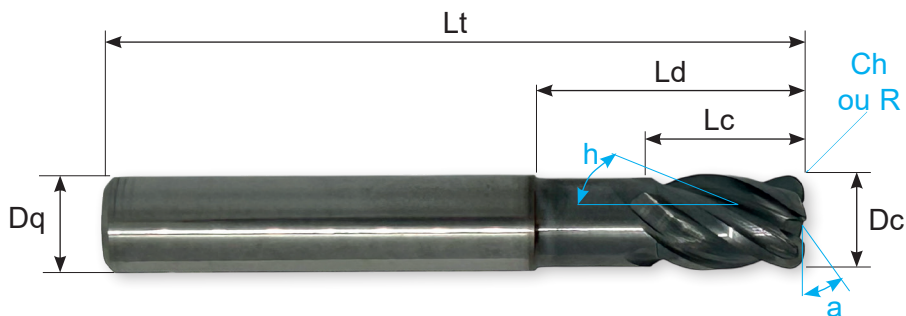
FABRICANT FRANÇAIS



BEST OF



Dc : Diamètre de Coupe
 Dq : Diamètre de Queue
 Lc : Longueur de Coupe
 Ld : Longueur de Détalonnage
 Lt : Longueur Totale
 R : Rayon
 Ch : Chanfrein
 Z : Nombre de dents



Vos coordonnées : Société : _____ Interlocuteur : _____
 Email : _____ Tél. : _____

Croquis à nous envoyer par email à sales@amayacuttingtools.com



Fraise Foret Dénomination : _____ Quantité : _____
 Diamètre de queue Dq : _____ Diamètre de coupe Dc : _____ Diamètre de détalonnage : _____
 Longueur totale Lt : _____ Longueur de coupe Lc : _____ Nombre de dents Z : _____
 Angle d'hélice h : _____ Angle d'affutage a : _____ Rayon R ou chanfrein Ch : _____
 Revêtement : _____ Weldon oui non Trous d'huile oui non
 Matière à usiner : _____ Application : _____

SERVICE EXPRESS 24/48H

WELDON			
Diamètre	< 16	≥ 16 et < 25	= 25
PRIX NET €	7,14	11,43	18,57

DÉTALONNAGE
Tarif sur demande
AFFÛTAGE ET REVÊTEMENT
Confiez-nous l'affûtage de nos outils pour garantir votre productivité Géométrie et revêtement d'origine

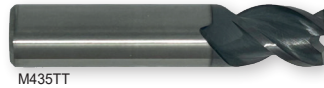


AMAYA, votre fabricant français et partenaire de proximité
 Recyclage et production raisonnée
 En agissant ensemble et chacun à notre niveau, nous préservons notre planète



M435TT : Fraises 3 dents hélice 40° - Revêtement Performa

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
1	3	4	38
1,5	3	4	38
2	3	4	38
2,5	3	5	38
3	3	5	38
3,5	4	7	38
4	4	7	38
4,5	4,5	8	38
5	5	8	39
5,5	6	8	39
6	6	8	39
8	8	11	43
10	10	13	50
12	12	16	60



M435TT

ENCOMBREMENT LIMITÉ RIGIDITÉ OPTIMISÉE



RPM435TT

Coffret de 6 fraises M435TT
Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

M440TT : Fraises 4 dents hélice 30° - Revêtement Performa

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
3	3	5	38
4	4	7	38
5	5	8	39
6	6	8	39
8	8	11	43
10	10	13	50
12	12	16	60
16	16	17	60



M440TT



RPM440TT

Coffret de 6 fraises M440TT
Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

M401TT : Fraises 3 dents hémisphériques hélice 40° - Revêtement Performa

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
3	3	5	38
4	4	7	38
5	5	8	39
6	6	8	39
8	8	11	43
10	10	13	50
12	12	16	60



M401TT



RPM401TT

Coffret de 6 fraises M401TT
Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

M410TT : Fraises 4 dents décalées toriques - Revêtement Performa

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	R
6	6	8	39	0,3
8	8	11	43	0,3
10	10	13	50	0,3
12	12	16	60	0,3



M410TT

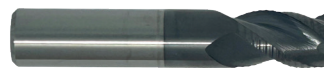


RPM410TT

Coffret de 4 fraises M410TT
Ø 6 - 8 - 10 - 12 mm

M463TT : Fraises 3 dents hélice 40° - Profil ébauche - Revêtement Performa

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	Ch.
6	6	8	39	0,2
8	8	11	43	0,2
10	10	13	50	0,2
12	12	16	60	0,3



M463TT



RPM463TT

Coffret de 4 fraises M463TT
Ø 6 - 8 - 10 - 12 mm



M20A : Fraises 2 dents hélice 30° - Revêtement Performa

M30A : Fraises 3 dents hélice 30° - Revêtement Performa

M40A : Fraises 4 dents hélice 30° - Revêtement Performa

M21A : Fraises 2 dents hémisphériques hélice 30° - Revêtement Performa

M31A : Fraises 3 dents hémisphériques hélice 30° - Revêtement Performa

M41A : Fraises 4 dents hémisphériques hélice 30° - Revêtement Performa

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
1	3	4	38
1,5	3	4,5	38
2	3	6,3	38
2,5	3	9,5	38
3	3	10	38
4	4	10	50
5	5	10	50
6	6	13	57
8	8	19	63
10	10	22	72
12	12	25	83
14	14	26	83
16	16	32	92
18	18	32	92
20	20	38	104
25	25	45	120



M20A M30A M40A :
Ø 1 à 11 par 0,5 mm et Ø 12 à 20 par 1 mm



GPM20AI

Coffret de 5 fraises M20A
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm



GPM30AI

Coffret de 5 fraises M30A
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm



GPM40AI

Coffret de 5 fraises M40A
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm



RPM21A

Coffret de 6 fraises M21A
Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



RPM31A

Coffret de 6 fraises M31A
Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



RPM41A

Coffret de 6 fraises M41A
Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

M26A : Fraises 2 dents hélice 30° série longue - Revêtement Performa

M36A : Fraises 3 dents hélice 30° série longue - Revêtement Performa

M46A : Fraises 4 dents hélice 30° série longue - Revêtement Performa

M23A : Fraises 2 dents hémisphériques hélice 30° série longue - Revêtement Performa

M33A : Fraises 3 dents hémisphériques hélice 30° série longue - Revêtement Performa

M43A : Fraises 4 dents hémisphériques hélice 30° série longue - Revêtement Performa

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
3	3	25	65
4	4	25	65
5	5	25	75
6	6	25	75
8	8	25	75
10	10	38	100
12	12	50	100
14	14	75	150
16	16	75	150
18	18	75	150
20	20	75	150
25	25	75	150



M09 : Fraises 4 dents décalées - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
3	3	8	38
4	4	12	50
5	5	13	50
6	6	13	57
8	8	19	63
10	10	22	72
12	12	25	83
16	16	32	92
20	20	38	104
25	25	45	120



M09



GPM09

Coffret de 5 fraises M09
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm												
10	4	20	1	1	10	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²			
						170	5411	0.050	1082	130	4138	0.050	828	110	3501	0.050	700
						Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Aluminiums			
						90	2865	0.042	481	75	2387	0.042	401	250	7958	0.057	1814

M10RW : Fraises 4 dents décalées toriques avec détalonnage et queue weldon - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	R
3	6	8	12	57	0,3
4	6	11	15	57	0,3
5	6	13	17	57	0,3
6	6	13	18	57	0,3
8	8	19	25	63	0,3
10	10	22	30	72	0,3
12	12	25	34	83	0,3
16	16	32	42	92	0,3
20	20	38	48	104	0,5
25	25	45	65	120	0,5



M10RW



GPM10RW

Coffret de 5 fraises M10RW
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm												
10	4	15	3	10	10	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²			
						140	4456	0.045	802	110	3501	0.045	630	90	2865	0.045	516
						Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Aluminiums			
						70	2228	0.038	339	60	1910	0.038	290	200	6366	0.05	1273

M1 : Fraises 2 dents hémisphériques série longue

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
3	6	8	65
4	6	8	65
5	6	10	75
6	6	10	75
8	8	12	100
10	10	14	100
12	12	20	100
16	16	25	150
20	20	30	150
25	25	35	180



M1

Dc mm	Z	Contournage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm												
6	2	0.3	0.6	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²			
				200	10610	0.14	2971	180	9549	0.13	2483	160	8488	0.12	2037
				Aciers à Outils				Aciers < 45 HRC ou 1400 N/mm ²				Aciers < 50 HRC ou 1600 N/mm ²			
				140	7427	0.11	1634	120	6366	0.10	1273	100	5305	0.09	955

M64A : Fraises 3 à 5 dents hélice 45° - Profil ébauche - Revêtement Performa

SM64A : Fraises 4 à 5 dents hélice 45° avec détalonnage - Queue weldon - Profil ébauche - Revêtement Performa

MS64A : Fraises 3 à 5 dents hélice 45° - Longueur de coupe supplémentaire - Profil ébauche - Revêtement Performa

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	Ch	Z	Ld SM64A	Lc MS64A
3	3	8	38	0,15	3	-	11
4	4	11	50	0,15	3	-	11
5	5	11	50	0,2	3	-	11
6	6	13	57	0,2	4	18	18
8	8	19	63	0,2	4	25	24
10	10	22	72	0,2	4	30	27
12	12	26	83	0,3	4	34	30
14	NEW 14	28	83	0,3	4	-	-
16	16	32	92	0,3	4	42	37
18	NEW 18	38	92	0,4	5	-	-
20	20	38	104	0,4	5	48	43
25	25	50	120	0,5	5	-	57



M64A



SM64A



MS64A

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm²				Aciers Inoxydables Ferritiques			
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	4	15	3	5	10	120	3820	0.030	458	100	3183	0.030	382	80	2546	0.025	255
						Aciers Inoxydables Austénitiques				Aciers Inoxydables Martensitiques				Alliages Réfractaires			
						60	1910	0.025	191	40	1273	0.020	102	20	637	0.015	38

M50A : Fraises 3 à 5 dents hélice 30° - Profil ébauche - Revêtement Performa

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	Ch	Z
4	4	10	50	0,15	3
5	5	11	50	0,2	3
6	6	16	57	0,2	3
7	7	16	60	0,2	3
8	8	16	63	0,2	3
9	9	19	67	0,2	4
10	10	22	72	0,2	4
11	11	26	83	0,3	4
12	12	26	83	0,3	4
13	13	26	83	0,3	4
14	14	26	83	0,3	4
15	15	32	92	0,4	4
16	16	32	92	0,4	4
17	17	32	92	0,4	4
18	18	35	92	0,4	4
19	19	38	104	0,5	4
20	20	38	104	0,5	4
25	25	45	120	0,5	5



M50A



GPM50AI

Coffret de 5 fraises M50A
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm²				Aciers à Outils			
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	4	15	3	5	10	100	3183	0.030	382	80	2546	0.030	306	60	1910	0.025	191
						Aciers < 45 HRC ou 1400 N/mm²				Aciers < 50 HRC ou 1600 N/mm²				Fontes d'Aciers < 30 HRC			
						60	1910	0.020	153	50	1592	0.015	95	90	2865	0.030	344

M56A : Fraises 3 à 4 dents hélice 30° série longue - Profil ébauche - Revêtement Performa

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	Ch	Z
4	4	25	65	0,15	3
5	5	25	75	0,2	3
6	6	25	75	0,2	4
8	8	25	75	0,2	4
10	10	38	100	0,2	4
12	12	50	100	0,3	4
16	16	75	150	0,4	4
20	20	75	150	0,5	4



M56A

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm²				Aciers à Outils			
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	4	30	2	3	10	70	2228	0.025	223	60	1910	0.025	191	45	1432	0.020	115
						Aciers < 45 HRC ou 1400 N/mm²				Aciers < 50 HRC ou 1600 N/mm²				Fontes d'Aciers < 30 HRC			
						45	1432	0.015	86	35	1114	0.010	45	65	2069	0.025	207

P +
M +
K +
N
S +
H

P +
M
K +
N
S
H +

S65 : Fraises 3 à 5 dents décalées hélice 38° - Profil ébauche - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	Ch	Z
3	6	7	10	57	0,15	3
4	6	9	13	57	0,15	3
5	6	11	16	57	0,2	3
6	6	13	19	57	0,2	4
8	8	17	25	63	0,2	4
10	10	21	31	72	0,2	4
12	12	25	37	83	0,3	4
16	16	33	49	92	0,3	5
20	20	41	61	104	0,4	5



S65

NOYAU RENFORCÉ
ÉVACUATION DES COPEAUX OPTIMISÉE

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm												
10	4	20	5	12	10	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers Inoxydables Ferritiques			
						130	4138	0.039	646	110	3501	0.039	546	90	2865	0.033	378
						Aciers Inoxydables Austénitiques				Aciers Inoxydables Martensitiques				Alliages Réfractaires			
						70	2228	0.033	294	50	1592	0.027	172	30	955	0.021	80

S64X : Fraises 4 dents décalées hélice 38° - Profil ébauche - Arrosage central et goujure - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	Ch	Z
6	6	13	57	0,20	4
8	8	19	63	0,20	4
10	10	22	72	0,20	4
12	12	26	83	0,30	4
16	16	32	92	0,30	4
20	20	38	104	0,40	4



GPS64X

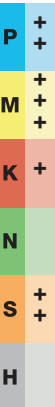
Coffret de 5 fraises S64X
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm



S64-X

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm												
10	4	20	5	12	10	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers Inoxydables Ferritiques			
						140	4456	0.048	856	120	3820	0.048	733	100	3183	0.041	522
						Aciers Inoxydables Austénitiques				Aciers Inoxydables Martensitiques				Alliages Réfractaires			
						80	2546	0.041	418	60	1910	0.034	260	40	1273	0.027	138

Une pression minimale de **20 bars** est requise pour un fonctionnement optimal.



S09 : Fraises 4 dents décalées - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
3	3	8	38
4	4	12	50
5	5	13	50
6	6	13	57
7	7	16	60
8	8	19	63
9	9	19	67

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
10	10	22	72
12	12	25	83
14	14	26	83
16	16	32	92
18	18	32	92
20	20	38	104



SÉRIE HURRICANE



GPS09

Coffret de 5 fraises S09
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

S10 : Fraises 4 dents décalées toriques et hémisphériques - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	R : rayons disponibles																
3	6	8	57	0,3			1,5													
4	6	12	57	0,3				2												
5	6	13	57	0,3					2,5											
6	6	13	57	0,3	0,5	1	1,5			3										
8	8	19	63	0,3	0,5	1		2	2,5	3	4									
10	10	22	72	0,3	0,5	1	1,5	2	2,5	3		5								
12	12	25	83	0,3	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4		6							
16	16	32	92	0,3	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4			8						
20	20	38	104		0,5	1		2	2,5	3	4				10					



GPS10

Rayons au choix
Coffret de 5 fraises S10
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

Autres rayons sur demande

hémisphérique

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²			
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	4	15	3	10	10	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²			
						140	4456	0.045	802	110	3501	0.045	630	90	2865	0.045	516
10	4	15	3	10	10	Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Aciers Inoxydables Martensitiques			
						70	2228	0.038	339	60	1910	0.038	290	50	1592	0.031	197

S09L : Fraises 4 dents décalées série demi-longue - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
6	6	20	57
8	8	26	63
10	10	32	72
12	12	38	83
16	16	50	92
20	20	62	104

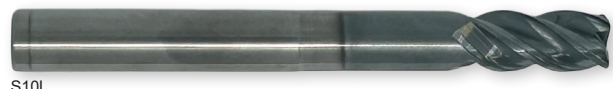


S09L

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²			
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	4	30	2	2	10	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²			
						120	3820	0.040	611	90	2865	0.040	458	70	2228	0.040	357
10	4	30	2	2	10	Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Aciers Inoxydables Martensitiques			
						60	1910	0.033	252	50	1592	0.033	210	45	1432	0.026	149

S10L : Fraises 4 dents décalées toriques avec détalonnage série longue - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	R : rayons disponibles															
3	6	8	17	57	0,3															
4	6	12	22	57	0,3															
5	6	13	27	57	0,3															
6	6	13	32	75	0,3	0,5	1,0													
8	8	19	42	75	0,3	0,5	1,0													
10	10	22	52	100	0,3	0,5	1,0													
12	12	26	62	100	0,3	0,5	1,0	2,5												
16	16	32	82	150	0,3	0,5	1,0	2,5	4,0											
20	20	38	102	150	0,3		1,0	2,5	4,0											



S10L

Autres rayons sur demande

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²			
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	4	15	3	5	10	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²			
						100	3183	0.036	458	75	2387	0.036	344	60	1910	0.036	275
10	4	15	3	5	10	Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Aciers Inoxydables Martensitiques			
						50	1592	0.030	191	45	1432	0.030	172	40	1273	0.024	122

S07 : Fraises 4 dents décalées avec **détalonnage** - Revêtement Optima

SÉRIE SPITFIRE

S08 : Fraises 4 dents décalées **toriques** avec **détalonnage** - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	Ch	R : rayons disponibles								
6	6	9	19	57	0,2	0,3	0,5	1	1,5					
8	8	12	22	63	0,2	0,3	0,5	1	1,5	2	2,5			
10	10	15	27	72	0,2	0,3	0,5	1	1,5	2	2,5	3		
12	12	18	33	83	0,3	0,3	0,5	1	1,5	2	2,5	3		
16	16	24	42	92	0,4			1		2	2,5			4
20	20	30	51	104	0,5			1		2				4

Autres rayons sur demande



GPS07

Coffret de 5 fraises S07
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm



GPS08

Rayons au choix
Coffret de 5 fraises S08
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm



S07



S08

Contournage		Rainurage		Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²				Aciers à Outils					
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	4	12	4	10	10	120	3820	0.049	749	100	3183	0.049	624	90	2865	0.042	481
						Aciers < 45 HRC ou 1400 N/mm ²				Aciers < 50 HRC ou 1600 N/mm ²				Fontes d'Aciers < 30 HRC			
						70	2228	0.035	312	50	1592	0.028	178	110	3501	0.049	686

ST4 : Fraises 4 dents avec **détalonnage** - Revêtement Ultima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	Ch
3	6	4	14	57	0,15
4	6	5	16	57	0,15
5	6	6	18	57	0,2
6	6	7	20	57	0,2
8	8	9	26	63	0,2
10	10	11	31	72	0,2
12	12	12	37	83	0,3
16	16	16	43	92	0,4
20	20	21	53	104	0,5



ST4

Contournage		Rainurage		Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²				Aciers à Outils				Aciers < 45 HRC ou 1400 N/mm ²					
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	4	10	3	3	10	120	3820	0.052	795	100	3183	0.047	598	80	2546	0.042	428
						Aciers < 50 HRC ou 1600 N/mm ²				Aciers < 55 HRC ou 1800 N/mm ²				Aciers < 60 HRC ou 2100 N/mm ²			
						60	1910	0.032	244	40	1273	0.027	138	20	637	0.022	56

ST4L : Fraises 4 dents avec **détalonnage série longue** - Revêtement Ultima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	Ch
6	6	7	33	75	0,2
8	8	9	43	75	0,2
10	10	11	43	100	0,2
12	12	13	51	100	0,3
16	16	17	66	150	0,4
20	20	21	79	150	0,5



ST4L

Contournage		Rainurage		Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²				Aciers à Outils				Aciers < 45 HRC ou 1400 N/mm ²					
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	4	10	3	3	10	90	2865	0.042	481	70	2228	0.037	330	60	1910	0.032	244
						Aciers < 50 HRC ou 1600 N/mm ²				Aciers < 55 HRC ou 1800 N/mm ²				Aciers < 60 HRC ou 2100 N/mm ²			
						45	1432	0.022	126	30	955	0.017	65	15	477	0.012	23



SPÉCIAL RAINURAGE

STXR : Fraises 4 dents décalées à **double goujure** avec **arrosage central et goujures** - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	R
6	6	13	57	0,3
8	8	19	63	0,3
10	10	22	72	0,3
12	12	26	83	0,3
16	16	32	92	0,5
20	20	38	104	0,5



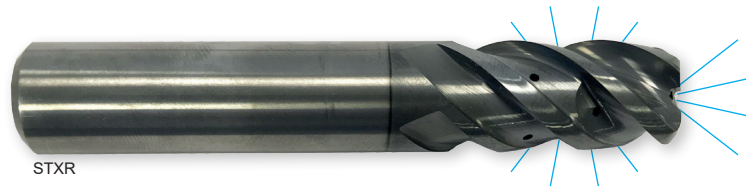
GPSTXR

Coffret de 5 fraises STXR
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

Autres rayons sur demande

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm												
10	4	10	5	10	10	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers à Outils			
						160	5093	0.052	1059	140	4456	0.052	927	120	3820	0.046	703
						Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Titane			
						100	3183	0.046	586	80	2546	0.040	407	60	1910	0.040	306

Une pression minimale de **20 bars** est requise pour un fonctionnement optimal.



STXR

STCN : Fraises 4 dents décalées à **double goujure** - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	Ch
3	6	8	57	0,15
4	6	12	57	0,15
5	6	13	57	0,2
6	6	13	57	0,2
8	8	19	63	0,2
10	10	22	72	0,2
12	12	26	83	0,2
14	NEW	14	26	0,3
16	16	32	92	0,4
18	NEW	18	36	0,4
20	20	38	104	0,5



STCN



GPSTCN

Coffret de 5 fraises STCN
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

STCR : Fraises 4 dents décalées à **double goujure toriques** - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	R : rayons disponibles														
3	6	8	57	0,3														
4	6	12	57		0,5													
5	6	13	57		0,5													
6	6	13	57		0,5	1												
8	8	19	63		0,5	1	1,5	2										
10	10	22	72		0,5	1	1,5	2										
12	12	26	83	0,3	0,5	1	1,5	2			3							
16	16	32	92		0,5	1		2	2,5	3	4							
20	20	38	104		0,5				2,5									



STCR



GPSTCR

Rayons au choix
Coffret de 5 fraises STCR
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

Autres rayons sur demande

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm												
10	4	10	5	10	10	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers à Outils			
						140	4456	0.047	838	120	3820	0.047	718	100	3183	0.040	509
						Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Titane			
						80	2546	0.040	407	70	2228	0.033	294	50	1592	0.033	210

S12 : Fraises 4 dents décalées - Revêtement Ultima

SÉRIE MÉTÉOR

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
3	NEW 6	8	57
4	NEW 6	12	57
5	NEW 6	13	57
6	6	13	57
8	8	19	63
10	10	22	72
12	12	25	83
16	16	32	92
20	20	38	104



GPS12

Coffret de 5 fraises S12
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm



S12

S12R : Fraises 4 dents décalées toriques et hémisphériques - Revêtement Ultima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	R : rayons disponibles																		
3	6	8	57	0,2			1,5															
4	6	12	57	0,2				2														
5	6	13	57	0,2					2,5													
6	6	13	57	0,2	0,5	1						3										
8	8	19	63	0,2	0,5	1						4										
10	10	22	72	0,2	0,5	1	1,5			2,5				5								
12	12	25	83	0,2	0,5	1		2	2,5	3	4			6								
16	16	32	92	0,2	0,5			2	2,5		4									8		
20	20	38	104	0,2	0,5	1		2													10	

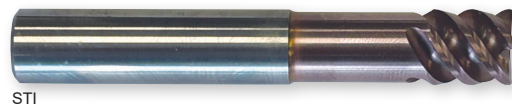
Autres rayons sur demande

hémisphérique

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm												
10	4	15	3	5	10	Aciers à Outils				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques			
						110	3501	0.048	672	100	3183	0.048	611	90	2865	0.041	470
						Aciers Inoxydables Martensitiques				Titane				Alliages Réfractaires			
						80	2546	0.041	418	70	2228	0.041	365	30	955	0.034	130

STI : Fraises 4 dents avec détalonnage - Revêtement Ultima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	Ch
6	6	7	20	57	0,2
8	8	9	26	63	0,2
10	10	11	31	72	0,2
12	12	13	37	83	0,3
16	16	17	43	92	0,4



STI

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm												
10	4	10	3	3	10	Aciers à Outils				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques			
						90	2865	0.044	504	80	2546	0.042	428	70	2228	0.038	339
						Aciers Inoxydables Martensitiques				Titane				Alliages Réfractaires			
						60	1910	0.036	275	50	1592	0.032	204	30	955	0.030	115



Stratégie d'usinage adaptée aux applications de **gros enlèvements de matière** en contournage, en rainurage ainsi qu'en poche.

L'outil travaille sur l'intégralité de sa longueur de coupe avec un faible engagement radial.

Cette méthode d'ébauche présente de multiples avantages :

Forte augmentation du **débit copeaux**

Optimisation de l'usure des outils et nette amélioration de leur **durée de vie**

Grande **stabilité et répétabilité** de process pour les séries et pièces fortement ouvragées

S062R : Fraises 5 dents décalées - Géométrie Trocosaur 2xD - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	R	Z
6	6	13	57	0,3	5
8	8	19	63	0,3	5
10	10	22	72	0,3	5
12	12	26	83	0,3	5
16	16	32	92	0,3	5
20	20	42	104	0,3	5



S062R



GPS062R

Coffret de 5 fraises S062R
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

		Contournage													
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	5	20	0.7	Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²				Aciers < 45 HRC ou 1400 N/mm ²			
				200	6366	0.16	5093	180	5730	0.15	4297	160	5093	0.14	3565
				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Titane			
				140	4456	0.13	2897	120	3820	0.12	2292	100	3183	0.08	1273

S063R : Fraises 5 dents décalées - Géométrie Trocosaur 3xD avec brises copeaux - Revêtement Ultima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	R	Z
6	6	20	57	0,3	5
8	8	26	63	0,3	5
10	10	32	72	0,3	5
12	12	38	83	0,3	5
16	16	50	100	0,3	5
20	20	62	122	0,3	5



S063R

		Contournage													
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	5	30	0.6	Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²				Aciers < 45 HRC ou 1400 N/mm ²			
				160	5093	0.15	3820	150	4775	0.14	3342	140	4456	0.13	2897
				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Titane			
				130	4138	0.12	2483	110	3501	0.11	1926	90	2865	0.07	1003

S064R : Fraises 5 dents décalées - Géométrie Trocosaur 4xD avec brises copeaux - Revêtement Ultima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	R	Z
6	6	25	57	0,3	5
8	8	33	75	0,3	5
10	10	41	100	0,3	5
12	12	49	100	0,3	5
16	16	65	120	0,3	5
20	20	81	150	0,3	5
25	25	101	175	0,3	5



S064R

		Contournage													
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	5	40	0.5	Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²				Aciers < 45 HRC ou 1400 N/mm ²			
				150	4775	0.14	3342	140	4456	0.13	2897	130	4138	0.12	2483
				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Titane			
				120	3820	0.11	2101	100	3183	0.10	1592	80	2546	0.06	764

S065R : Fraises 7 dents décalées - Géométrie Trocosaur 5xD avec brises copeaux - Revêtement Ultima

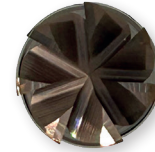
Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	R	Z
10	10	51	100	0,3	7
12	12	61	110	0,3	7
16	16	81	150	0,3	7
20	20	101	160	0,3	7



Contourage				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm²				Aciers < 45 HRC ou 1400 N/mm²			
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	7	50	0.3	140	4456	0.10	3119	130	4138	0.09	2607	120	3820	0.08	2139
				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Titane			
				110	3501	0.07	1716	90	2865	0.06	1203	70	2228	0.04	624



S065R



L'innovation technique exclusive des **12 canaux de lubrification** débouchant dans les goujures et les dos de dents optimise la gestion des copeaux évitant les **recyclages**. Cette technologie garantit la constance de la température, supprimant tout **choc thermique**.

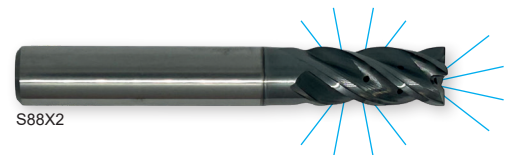
La durée de vie de l'outil est augmentée et l'état de surface des pièces usinées amélioré.

Une pression minimale de **20 bars** est requise pour un fonctionnement optimal.

S88X2 : Fraises 4 dents décalées avec arrosage central et goujures

Géométrie Trocosaur 2xD - Revêtement Optima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	R
6	6	14	18	57	0,3
8	8	18	26	63	0,3
10	10	22	30	72	0,3
12	12	26	34	83	0,3
16	16	34	44	92	0,3
20	20	42	52	104	0,3



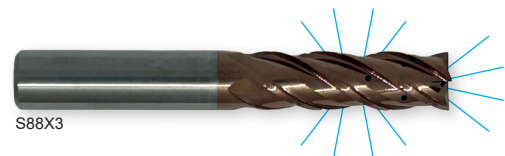
S88X2

Contourage				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm²				Aciers < 45 HRC ou 1400 N/mm²			
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	4	20	0.7	240	7639	0.18	5500	220	7003	0.17	4762	200	6366	0.16	4074
				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Titane			
				180	5730	0.15	3438	160	5093	0.14	2852	120	3820	0.10	1528

S88X3 : Fraises 4 dents décalées avec arrosage central et goujures

Géométrie Trocosaur 3xD avec brises copeaux - Revêtement Ultima

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	R
6	6	20	57	0,3
8	8	26	63	0,3
10	10	32	72	0,3
12	12	38	83	0,3
16	16	50	92	0,3
20	20	62	104	0,3



S88X3

Contourage				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm²				Aciers < 45 HRC ou 1400 N/mm²			
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	4	30	0.6	200	6366	0.16	4074	180	5730	0.15	3438	160	5093	0.14	2852
				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Titane			
				150	4775	0.13	2483	140	4456	0.12	2139	100	3183	0.09	1146



P ++
M ++
K +
N
S ++
H

S060 : Fraises 6 dents décalées avec détalonnage - Revêtement Optima

ÉTAT DE SURFACE
AMÉLIORÉ

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	Ch
6	6	13	19	57	0,2
8	8	19	27	63	0,2
10	10	22	32	72	0,2
12	12	26	38	83	0,3
16	16	32	44	92	0,4
20	20	38	54	104	0,5
25	25	45	65	120	0,5



S060

Contournage				Vc				N				Fz				Vf			
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	m/min	tr/min	mm	mm/min	m/min	tr/min	mm	mm/min	m/min	tr/min	mm	mm/min	m/min	tr/min	mm	mm/min
10	6	15	0.3	Aciers < 20 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²				Aciers < 50 HRC ou 1600 N/mm ²							
				180	5730	0.050	1719	150	4775	0.050	1432	100	3183	0.030	573				
				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Titane							
				130	4138	0.045	1117	110	3501	0.040	840	80	2546	0.035	535				

M60A : Fraises 6 à 10 dents hélice 45° - Revêtement Performa

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	Z
6	6	13	57	6
8	8	19	63	6
10	10	22	72	6
12	12	26	83	6
14	14	26	83	6
16	16	32	92	6
18	18	32	92	8
20	20	38	104	8
25	25	45	120	10



M60A

Contournage				Vc				N				Fz				Vf			
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	m/min	tr/min	mm	mm/min	m/min	tr/min	mm	mm/min	m/min	tr/min	mm	mm/min	m/min	tr/min	mm	mm/min
10	6	15	0.3	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²							
				160	5093	0.030	917	140	4456	0.030	802	120	3820	0.027	619				
				Aciers à Outils				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques							
				90	2865	0.024	413	100	3183	0.027	516	80	2546	0.024	367				

M70A : Fraises 6 à 10 dents hélice 45° série longue - Revêtement Performa

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	Z
6	6	25	75	6
8	8	25	75	6
10	10	38	100	6
12	12	50	100	6
14	14	75	150	6
16	16	75	150	6
18	18	75	150	8
20	20	75	150	8
25	25	75	150	10



M70A

Contournage				Vc				N				Fz				Vf			
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	m/min	tr/min	mm	mm/min	m/min	tr/min	mm	mm/min	m/min	tr/min	mm	mm/min	m/min	tr/min	mm	mm/min
10	6	30	0.25	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²							
				120	3820	0.024	550	105	3342	0.024	481	90	2865	0.022	378				
				Aciers à Outils				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques							
				70	2228	0.020	267	75	2387	0.022	315	60	1910	0.020	229				

M76A : Fraises 6 à 10 dents hélice 45° série extra longue - Revêtement Performa

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	Z
6	6	50	100	6
8	8	50	100	6
10	10	60	110	6
12	12	60	110	6
14	14	80	150	6
16	16	90	150	6
18	18	100	160	8
20	20	110	170	8
25	25	115	187	10



M76A

Contournage				Vc				N				Fz				Vf			
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	m/min	tr/min	mm	mm/min	m/min	tr/min	mm	mm/min	m/min	tr/min	mm	mm/min	m/min	tr/min	mm	mm/min
10	6	50	0.2	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 30 HRC ou 1000 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²							
				90	2865	0.020	344	80	2546	0.020	306	70	2228	0.018	241				
				Aciers à Outils				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques							
				50	1592	0.016	153	55	1751	0.018	189	45	1432	0.016	138				

M412 : Fraises 1 dent coupe à droite hélice à droite

M412-DI : Revêtement Diama

M412-NU : Revêtement Nuança

M412G : Fraises 1 dent coupe à droite hélice à gauche

M412G-DI : Revêtement Diama

M412G-NU : Revêtement Nuança



M412



M412G



M412NU

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
3	3	12	38
4	4	15	50
5	5	16	50
6	6	20	57
8	8	25	63
10	10	25	72
12	12	25	83

Dc mm	Z	Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm				
6	1	2	6	Aluminiums			
				200	10610	0.08	849
				Cuivres			
				150	7958	0.06	477
				Plastiques			
				400	21221	0.10	2122

M418 : Fraises 1 dent coupe à droite hélice à droite - Finition Polyglass - Spécial aluminium

M418-DI : Revêtement Diama

M418-NU : Revêtement Nuança

M418G : Fraises 1 dent coupe à droite hélice à gauche - Finition Polyglass - Spécial aluminium

M418G-DI : Revêtement Diama

M418G-NU : Revêtement Nuança

M419 : Fraises 1 dent coupe à droite hélice à droite - Finition Polyglass - Spécial plastique

M419-DI : Revêtement Diama

M419-NU : Revêtement Nuança

M419G : Fraises 1 dent coupe à droite hélice à gauche - Finition Polyglass - Spécial plastique

M419G-DI : Revêtement Diama

M419G-NU : Revêtement Nuança

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
3	3	6	38
3	NEW 6	6	57
4	4	8	50
4	NEW 6	8	57
5	5	10	50
5	NEW 6	10	57
6	6	12	57
8	8	16	63
10	10	20	72
12	12	24	83



M418



M419G

Dc mm	Z	Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm				
6	1	2	6	Aluminiums			
				250	13263	0.10	1326

Dc mm	Z	Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm				
6	1	2	6	Plastiques			
				500	26526	0.12	3183

SA3 : Fraises 2 dents hélice 25° série demi-longue - Finition Polyglass

SA3-DI : Revêtement Diama

SA3-NU : Revêtement Nuança

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
3	6	12	57
4	6	12	57
5	6	13	57
6	6	15	57
8	8	22	63
10	10	25	72
12	12	30	83
16	16	37	92
20	20	40	104



SA3

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm				
10	2	20	2	2	10	Aluminiums			
						400	12732	0.11	2801
						Cuivres			
						250	7958	0.09	1432
						Plastiques			
						800	25465	0.13	6621



SA6 : Fraises 2 dents hélice 35° avec détalonnage - Finition Polyglass

SA6-DI : Revêtement Diama

SA6-NU : Revêtement Nuança

SA7 : Fraises 3 dents hélice 35° avec détalonnage - Finition Polyglass

SA7-DI : Revêtement Diama

SA7-NU : Revêtement Nuança

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm
3	6	4	12	57
4	6	5	15	57
5	6	6	17	57
6	6	7	20	57
8	8	9	26	63
10	10	11	31	72
12	12	13	37	83
16	16	17	43	92
20	20	21	53	104



SA6



SA7

SA6		Contournage		Rainurage		Vc	N	Fz	Vf
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm	m/min	tr/min	mm	mm/min
10	2	10	3	3	10	Aluminiums			
						400	12732	0.12	3056
						Cuivres			
						250	7958	0.10	1592
						Plastiques			
						800	25465	0.14	7130

SA7		Contournage		Rainurage		Vc	N	Fz	Vf
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm	m/min	tr/min	mm	mm/min
10	3	10	3	3	10	Aluminiums			
						400	12732	0.09	3438
						Cuivres			
						250	7958	0.07	1671
						Plastiques			
						800	25465	0.11	8403



SA4 : Fraises 2 dents hélice 35° toriques et hémisphériques avec détalonnage - Finition Polyglass

SA4-DI : Revêtement Diama

SA4-NU : Revêtement Nuança

SA5 : Fraises 3 dents hélice 35° toriques et hémisphériques avec détalonnage - Finition Polyglass

SA5-DI : Revêtement Diama

SA5-NU : Revêtement Nuança

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	R : rayons disponibles															
3	6	4	12	57	0,3		1,5													
4	6	5	15	57	0,3			2												
5	6	6	17	57	0,3				2,5											
6	6	7	20	57	0,3	1		2		3										
8	8	9	26	63	0,3	1	1,5	2	2,5	3	4									
10	10	11	31	72	0,3	1	1,5	2	2,5	3	4	5								
12	12	13	37	83	0,3	1	1,5	2	2,5	3	4		6							
16	16	17	43	92	0,3			2	2,5	3	4			8						
20	20	21	53	104	0,3				2,5		4								10	

SA5 à partir du diamètre 6 **Autres rayons sur demande** hémisphérique



SA4



SA5

SA4		3D/Forme		Hémisphériques			
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Vc	N	Fz	Vf
				m/min	tr/min	mm	mm/min
10	2	2	10	Aluminiums			
				600	19099	0.18	6875
				Cuivres			
				350	11141	0.14	3119
				Plastiques			
				1200	38197	0.22	16807

SA5		3D/Forme		Hémisphériques			
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Vc	N	Fz	Vf
				m/min	tr/min	mm	mm/min
10	3	2	10	Aluminiums			
				600	19099	0.14	8021
				Cuivres			
				350	11141	0.11	3676
				Plastiques			
				1200	38197	0.17	19481

SA1 : Fraises 2 dents hélice 35° avec détalonnage série longue - Finition Polyglass

SA1-DI : Revêtement Diama

SA1-NU : Revêtement Nuança

SA13 : Fraises 3 dents hélice 35° avec détalonnage série longue - Finition Polyglass

SA13-DI : Revêtement Diama

SA13-NU : Revêtement Nuança

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm
6	6	7	35	75
8	8	9	35	75
10	10	11	60	100
12	12	13	60	100
16	16	17	80	150
20	20	21	80	150



SA1		Contournage		Rainurage		Vc	N	Fz	Vf
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm	m/min	tr/min	mm	mm/min
10	2	10	3	3	10	Aluminiums			
						300	9549	0.10	1910
						Cuivres			
						200	6366	0.08	1019
						Plastiques			
						600	19099	0.12	4584

SA13		Contournage		Rainurage		Vc	N	Fz	Vf
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm	m/min	tr/min	mm	mm/min
10	3	10	3	3	10	Aluminiums			
						300	9549	0.08	2292
						Cuivres			
						200	6366	0.06	1146
						Plastiques			
						600	19099	0.09	5157

SA2 : Fraises 2 dents hélice 35° toriques, hémisphériques, détalonnage série longue - Finition Polyglass

SA2-DI : Revêtement Diama

SA2-NU : Revêtement Nuança

SA23 : Fraises 3 dents hélice 35° toriques, hémisphériques, détalonnage série longue - Finition Polyglass

SA23-DI : Revêtement Diama

SA23-NU : Revêtement Nuança

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	R : rayons disponibles															
6	6	7	35	75	0,3	1				2,5	3									
8	8	9	35	75	0,3	1				2,5		4								
10	10	11	60	100	0,3	1	1,5	2	2,5		4		5							
12	12	13	60	100	0,3	1	1,5	2	2,5		4			6						
16	16	17	80	150	0,3	1			2	2,5		4					8			
20	20	21	80	150	0,3				2	2,5		4							10	

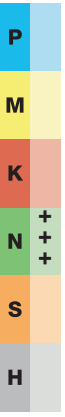
Autres rayons sur demande

hémisphérique



SA2		3D/Forme		Hémisphériques			
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Vc	N	Fz	Vf
mm		mm	mm	m/min	tr/min	mm	mm/min
10	2	2	10	Aluminiums			
				400	12732	0.14	3565
				Cuivres			
				250	7958	0.11	1751
				Plastiques			
				800	25465	0.17	8658

SA23		3D/Forme		Hémisphériques			
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Vc	N	Fz	Vf
mm		mm	mm	m/min	tr/min	mm	mm/min
10	3	2	10	Aluminiums			
				400	12732	0.11	4202
				Cuivres			
				250	7958	0.09	2149
				Plastiques			
				800	25465	0.13	9931



SA64 : Fraises 3 dents décalées **avec détalonnage** - Profil ébauche - Finition Polyglass

SA64-DI : Revêtement Diama

SA64-NU : Revêtement Nuança

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	Ch	Z
6	6	14	18	57	0,3	3
8	8	20	25	63	0,3	3
10	10	23	30	72	0,3	3
12	12	27	34	83	0,4	3
16	16	33	42	92	0,4	3
20	20	39	48	104	0,5	3



GPSA64

Coffret de 5 fraises SA64
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm				
10	3	15	3	10	10	Aluminiums			
						400	12732	0.10	3820
						Cuivres			
						250	7958	0.08	1910
						Plastiques			
						800	25465	0.13	9931



SA64

SA84X2 : Fraises 4 dents décalées **avec détalonnage** - Profil ébauche - **Arrosage central et goujure** - Finition Polyglass

SA84X2-DI : Revêtement Diama

SA84X2-NU : Revêtement Nuança

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	R	Z
6	6	14	18	57	0,5	4
8	8	18	26	63	0,5	4
10	10	22	30	72	0,5	4
12	12	26	34	83	0,5	4
16	16	34	44	92	1	4
20	20	42	52	104	1	4

**DÉBIT DE
COPEAUX
MAXIMAL**

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm				
10	4	20	3	10	10	Aluminiums			
						500	15915	0.08	5093
						Cuivres			
						300	9549	0.07	2674
						Plastiques			
						1000	31831	0.11	14006



SA84X2

Une pression minimale de **20 bars** est requise pour un fonctionnement optimal.

SA55X2 : Fraises 4 dents décalées **avec détalonnage** - **Arrosage central et goujure** - Finition Polyglass

SA55X2-DI : Revêtement Diama

SA55X2-NU : Revêtement Nuança

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	R	Z
6	6	14	18	57	0,3	4
8	8	18	26	63	0,3	4
10	10	22	30	72	0,3	4
12	12	26	34	83	0,3	4
16	16	34	44	92	0,3	4
20	20	42	52	104	0,3	4

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm				
10	4	20	2	3	10	Aluminiums			
						600	19099	0.09	6875
						Cuivres			
						400	12732	0.08	4074
						Plastiques			
						1200	38197	0.12	18335



SA55X2



SA10 : Fraises 3 dents hélice 45° toriques avec détalonnage - Finition Polyglass

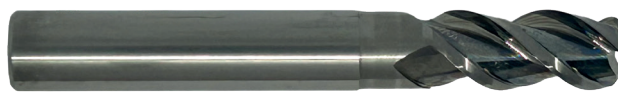
SA10-DI : Revêtement Diama

SA10-NU : Revêtement Nuança

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm	R : rayons disponibles							
3	6	7	10	57	0,2		0,5					
4	6	9	13	57	0,2		0,5					
5	6	11	16	57	0,2		0,5					
6	6	13	19	57	0,2		0,5	1				
8	8	17	25	63	0,2		0,5	1		2,5		
10	10	21	31	72	0,2		0,5	1	1,5	2	2,5	
12	12	25	37	83		0,3		1	1,5	2	2,5	4
16	16	33	49	92		0,3		1	1,5	2	2,5	4
20	20	41	61	104		0,3		1	1,5	2	2,5	4

POLYVALENCE EXTRÊME

Autres rayons sur demande



SA10

Dc mm	Z	Contournage		Rainurage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm	Ap mm	Ae mm				
10	3	15	3	3	10	Aluminiums			
						450	14324	0.11	4727
						Cuivres			
						350	11141	0.09	3008
						Plastiques			
						1100	35014	0.13	13655

SA66 : Fraises 4 dents décalées - Géométrie Trocosaur 5xD avec brises copeaux - Série extra longue

SA66-DI : Revêtement Diama

SA66-NU : Revêtement Nuança

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	R
6	6	31	75	0,3
8	8	41	75	0,3
10	10	51	100	0,3
12	12	61	110	0,3
16	16	81	150	0,3
20	20	101	160	0,3

REPRISE D'ÉBAUCHE

FRAISAGE DYNAMIQUE

Dc mm	Z	Contournage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm				
10	4	50	1	Aluminiums			
				450	14324	0.16	9167
				Cuivres			
				250	7958	0.14	4456
				Plastiques			
				900	28648	0.20	22918



SA66



SA9 : Fraises 3 dents décalées avec détalonnage

SA9-DI : Revêtement Diama

SA9-NU : Revêtement Nuança

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Ld mm	Lt mm
3	6	8	12	57
4	6	11	15	57
5	6	13	17	57
6	6	14	18	57
8	8	20	25	63
10	10	23	30	72
12	12	27	34	83
14	NEW 14	31	38	83
16	16	33	42	92
18	NEW 18	37	46	92
20	20	39	48	104

Dc mm	Z	Contournage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm				
10	3	15	1	Aluminiums			
				500	15915	0.12	5730
				Cuivres			
				300	9549	0.10	2865
				Plastiques			
				1000	31831	0.15	14324

FINITIONS OPTIMISÉES



SA9



GPSA9

Coffret de 5 fraises SA9
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

SA99 : Fraises 3 dents décalées série longue

SA99-DI : Revêtement Diama

SA99-NU : Revêtement Nuança

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
3	3	25	65
4	4	25	65
5	5	25	75
6	6	25	75
8	8	25	75
10	10	38	100
12	12	50	100
16	16	75	150
20	20	75	150
25	25	75	150

Dc mm	Z	Contournage		Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
		Ap mm	Ae mm				
10	3	30	0.5	Aluminiums			
				350	11141	0.09	3008
				Cuivres			
				200	6366	0.08	1528
				Plastiques			
				700	22282	0.12	8021



SA99

SÉRIE LONGUE

Des solutions novatrices de revêtements combinant une **dureté superficielle** très élevée avec un **coefficient de friction** extrêmement faible, permettent d'optimiser la durée de vie des outils.

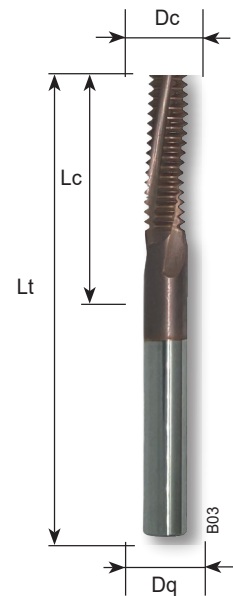
La finesse du dépôt préserve l'**acuité des arêtes** de coupe et garantit ainsi la qualité des usinages même dans des conditions de micro-lubrification ou de travail à sec.

Le **Diama (DI)** présente d'excellentes propriétés **anti adhésives** alors que le **Nuança (NU)** réduit les **usures abrasives**.



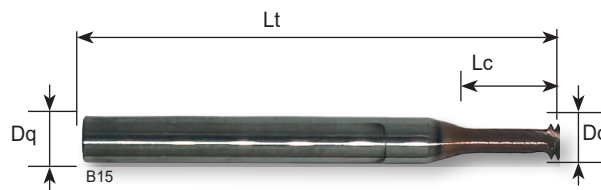
B03 : Fraises à fileter 3 dents et 4 dents Anti Vibratoire (AV)

Référence	Pas mm	M 2xD	MF	Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	Z
8303NB04023C605	0,50	M3	≥ M3,5	2,30	4	6,75	50	3
8303NB04023D605	0,50	M3	≥ M3,5	2,30	4	6,75	50	4 AV
8303NB0403C807	0,70	M4	-	3,00	4	8,75	50	3
8303NB0403D807	0,70	M4	-	3,00	4	8,75	50	4 AV
8303NB04038C1008	0,80	M5	-	3,80	4	10,80	50	3
8303NB04038D1008	0,80	M5	-	3,80	4	10,80	50	4 AV
8303NB06045C1310	1,00	M6	≥ M8	4,50	6	13,50	63	3
8303NB06045D1310	1,00	M6	≥ M8	4,50	6	13,50	63	4 AV
8303NB0606C18125	1,25	M8	≥ M10	6,00	6	18,12	63	3
8303NB0606D18125	1,25	M8	≥ M10	6,00	6	18,12	63	4 AV
8303NB08075C2115	1,50	M10	≥ M12	7,50	6	21,75	76	3
8303NB08075D2115	1,50	M10	≥ M12	7,50	6	21,75	76	4 AV
8303NB1009C27175	1,75	M12	-	9,00	10	27,12	76	3
8303NB1009D27175	1,75	M12	-	9,00	10	27,12	76	4 AV
8303NB1010C3120	2,00	M14	≥ M18	10,00	10	31,00	100	3
8303NB1212D3520	2,00	M16	≥ M18	12,00	12	35,00	100	4 AV



B15 : Fraises à tourbillonner

Référence	Pas mm	M 3xD	MF	Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm	Z
8315NM04023E905	0,50	M3	≥ M3,5	2,30	4	9,50	50	5
8315NM0403E1307	0,70	M4	-	3,00	4	13,00	50	5
8315NM04038E1608	0,80	M5	-	3,80	4	16,00	50	5
8315NM06045E1910	1,00	M6	≥ M8	4,50	6	19,00	76	5
8315NM0606E25125	1,25	M8	≥ M10	6,00	6	25,30	76	5
8315NM08075E3215	1,50	M10	≥ M12	7,50	8	32,00	76	5
8315NM1009E38175	1,75	M12	-	9,00	10	38,00	100	5
8315NM1010E4420	2,00	M14	≥ M18	10,00	10	44,00	100	5
8315NM1212F5020	2,00	M16	≥ M18	12,00	12	50,00	100	6



FLEXION RÉDUITE

Autres dimensions disponibles dans la majorité des types de filetages

F510A : Forets à pointer carbure à 90° - Revêtement Perdura

F500A : Forets à pointer carbure à 120° - Revêtement Perdura

F540A : Forets à pointer carbure à 142° - Revêtement Perdura

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
3	3	4	38
4	4	4	38
5	5	5	39
6	6	6	39
8	8	8	43
10	10	10	50
12	12	12	60
16	16	16	60



RPF500A, RPF510A et RPF540A

Coffret de 6 forets F500A, F510A ou F540A
Ø 6 - 8 - 10 mm (2 de chaque)



F100 : Forets carbure 3xD

F100TT : Forets carbure 3xD

Revêtement Perdura

Dc mm	Lc mm	Lt mm
2,00	12	38
2,10	12	38
2,20	13	40
2,30	13	40
2,40	14	43
2,50	14	43
2,60	14	43
2,70	16	46
2,80	16	46
2,90	16	46
3,00	16	46
3,10	18	49
3,20	18	49
3,30	18	49
3,40	20	52
3,50	20	52
3,60	20	52
3,70	20	52
3,80	20	52
3,90	22	55
4,00	22	55
4,10	22	55
4,20	22	55
4,30	24	58
4,40	24	58
4,50	24	58
4,60	24	58
4,70	24	58
4,80	26	62
4,90	26	62
5,00	26	62
5,10	26	62
5,20	26	62
5,30	26	62
5,40	28	66
5,50	28	66
5,60	28	66
5,70	28	66
5,80	28	66
5,90	28	66
6,00	28	66
6,10	31	70
6,20	31	70
6,30	31	70
6,40	31	70
6,50	31	70

Dc mm	Lc mm	Lt mm
6,60	31	70
6,70	31	70
6,80	34	74
6,90	34	74
7,00	34	74
7,10	34	74
7,20	34	74
7,30	34	74
7,40	34	74
7,50	34	74
7,60	37	79
7,70	37	79
7,80	37	79
7,90	37	79
8,00	37	79
8,10	37	79
8,20	37	79
8,30	37	79
8,40	37	79
8,50	37	79
8,60	40	84
8,70	40	84
8,80	40	84
8,90	40	84
9,00	40	84
9,10	40	84
9,20	40	84
9,30	40	84
9,40	40	84
9,50	40	84
9,60	43	89
9,70	43	89
9,80	43	89
9,90	43	89
10,00	43	89
10,20	43	89
10,50	43	89
11,00	47	95
11,50	47	95
12,00	51	102
12,50	51	102
13,00	51	102
14,00	54	107
15,00	56	111
16,00	58	115

F101 : Forets carbure 7xD

F101TT : Forets carbure 7xD

Revêtement Perdura

Dc mm	Lc mm	Lt mm
2,00	24	49
2,10	24	49
2,20	27	53
2,30	27	53
2,40	30	57
2,50	30	57
2,60	30	57
2,70	33	61
2,80	33	61
2,90	33	61
3,00	33	61
3,10	36	65
3,20	36	65
3,30	36	65
3,40	39	70
3,50	39	70
3,60	39	70
3,70	39	70
3,80	43	75
3,90	43	75
4,00	43	75
4,10	43	75
4,20	43	75
4,30	47	80
4,40	47	80
4,50	47	80
4,60	47	80
4,70	47	80
4,80	52	86
4,90	52	86
5,00	52	86
5,10	52	86
5,20	52	86
5,30	52	86
5,40	57	93
5,50	57	93
5,60	57	93
5,70	57	93
5,80	57	93
5,90	57	93
6,00	57	93

Dc mm	Lc mm	Lt mm
6,10	63	101
6,20	63	101
6,30	63	101
6,40	63	101
6,50	63	101
6,60	63	101
6,80	69	109
6,90	69	109
7,00	69	109
7,10	69	109
7,40	69	109
7,50	69	109
7,60	75	117
7,70	75	117
7,80	75	117
8,00	75	117
8,10	75	117
8,20	75	117
8,30	75	117
8,40	75	117
8,50	75	117
8,60	81	125
8,70	81	125
8,90	81	125
9,00	81	125
9,10	81	125
9,20	81	125
9,30	81	125
9,40	81	125
9,50	81	125
9,60	87	133
9,70	87	133
9,80	87	133
9,90	87	133
10,00	87	133
10,20	87	133
10,50	87	133
11,00	94	142
11,50	94	142
12,00	101	151



Affûtage âme amincie à 118°

Autres diamètres, consultez notre tarif



F100



F101



F100TT



F101TT

Coffret de 6 forets aux cotes rondes
 Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm
 RPF100
 RPF100TT



F102 : Forets sans arrosage central 3xD



F104 : Forets avec arrosage central 3xD

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
3,00	6	20	62
3,10	6	20	62
3,20	6	20	62
3,30	6	20	62
3,40	6	20	62
3,50	6	20	62
3,60	6	20	62
3,70	6	20	62
3,80	6	24	66
3,90	6	24	66
4,00	6	24	66
4,10	6	24	66
4,20	6	24	66
4,30	6	24	66
4,40	6	24	66
4,50	6	24	66
4,60	6	24	66
4,70	6	24	66
4,80	6	28	66
4,90	6	28	66
5,00	6	28	66
5,10	6	28	66
5,20	6	28	66
5,30	6	28	66
5,40	6	28	66
5,50	6	28	66
5,55	6	28	66
5,60	6	28	66
5,70	6	28	66
5,80	6	28	66
5,90	6	28	66
6,00	6	28	66
6,10	8	34	79
6,20	8	34	79
6,30	8	34	79
6,40	8	34	79
6,50	8	34	79
6,60	8	34	79
6,70	8	34	79
6,80	8	34	79
6,90	8	34	79
7,00	8	34	79
7,10	8	41	79
7,20	8	41	79
7,30	8	41	79
7,40	8	41	79
7,50	8	41	79
7,60	8	41	79
7,70	8	41	79
7,80	8	41	79
7,90	8	41	79
8,00	8	41	79
8,10	10	47	89
8,20	10	47	89
8,30	10	47	89
8,40	10	47	89

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
8,50	10	47	89
8,60	10	47	89
8,70	10	47	89
8,80	10	47	89
8,90	10	47	89
9,00	10	47	89
9,10	10	47	89
9,20	10	47	89
9,30	10	47	89
9,40	10	47	89
9,50	10	47	89
9,60	10	47	89
9,70	10	47	89
9,80	10	47	89
9,90	10	47	89
10,00	10	47	89
10,10	12	55	102
10,20	12	55	102
10,30	12	55	102
10,40	12	55	102
10,50	12	55	102
10,60	12	55	102
10,70	12	55	102
10,80	12	55	102
10,90	12	55	102
11,00	12	55	102
11,10	12	55	102
11,20	12	55	102
11,30	12	55	102
11,40	12	55	102
11,50	12	55	102
11,60	12	55	102
11,70	12	55	102
11,80	12	55	102
11,90	12	55	102
12,00	12	55	102
12,50	14	60	107
12,60	14	60	107
12,80	14	60	107
13,00	14	60	107
13,50	14	60	107
13,60	14	60	107
14,00	14	60	107
14,50	16	65	115
15,00	16	65	115
15,50	16	65	115
16,00	16	65	115
16,50	18	73	123
17,00	18	73	123
17,50	18	73	123
18,00	18	73	123
18,50	20	79	131
19,00	20	79	131
19,50	20	79	131
20,00	20	79	131

F103 : Forets sans arrosage central 5xD



F105 : Forets avec arrosage central 5xD

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
2,50	4	20	57
2,80	4	22	57
2,90	4	23	57
3,00	6	28	66
3,10	6	28	66
3,20	6	28	66
3,30	6	28	66
3,40	6	28	66
3,50	6	28	66
3,60	6	28	66
3,70	6	28	66
3,80	6	36	74
3,90	6	36	74
4,00	6	36	74
4,10	6	36	74
4,20	6	36	74
4,30	6	36	74
4,40	6	36	74
4,50	6	36	74
4,60	6	36	74
4,70	6	36	74
4,80	6	44	82
4,90	6	44	82
5,00	6	44	82
5,10	6	44	82
5,20	6	44	82
5,30	6	44	82
5,40	6	44	82
5,50	6	44	82
5,55	6	44	82
5,60	6	44	82
5,70	6	44	82
5,80	6	44	82
5,90	6	44	82
6,00	6	44	82
6,10	8	53	91
6,20	8	53	91
6,30	8	53	91
6,40	8	53	91
6,50	8	53	91
6,60	8	53	91
6,70	8	53	91
6,80	8	53	91
6,90	8	53	91
7,00	8	53	91
7,10	8	53	91
7,20	8	53	91
7,30	8	53	91
7,40	8	53	91
7,50	8	53	91
7,60	8	53	91
7,70	8	53	91
7,80	8	53	91
7,90	8	53	91
8,00	8	53	91
8,10	10	61	103
8,20	10	61	103
8,30	10	61	103

Dc mm	Dq mm	Lc mm	Lt mm
8,40	10	61	103
8,50	10	61	103
8,60	10	61	103
8,70	10	61	103
8,80	10	61	103
8,90	10	61	103
9,00	10	61	103
9,10	10	61	103
9,20	10	61	103
9,30	10	61	103
9,40	10	61	103
9,50	10	61	103
9,60	10	61	103
9,70	10	61	103
9,80	10	61	103
9,90	10	61	103
10,00	10	61	103
10,10	12	71	118
10,20	12	71	118
10,30	12	71	118
10,40	12	71	118
10,50	12	71	118
10,60	12	71	118
10,70	12	71	118
10,80	12	71	118
10,90	12	71	118
11,00	12	71	118
11,10	12	71	118
11,20	12	71	118
11,30	12	71	118
11,40	12	71	118
11,50	12	71	118
11,60	12	71	118
11,70	12	71	118
11,80	12	71	118
11,90	12	71	118
12,00	12	71	118
12,10	12	77	124
12,20	14	77	124
12,50	14	77	124
12,60	14	77	124
12,80	14	77	124
12,90	14	77	124
13,00	14	77	124
13,50	14	77	124
14,00	14	77	124
14,50	14	83	133
15,00	16	83	133
15,50	16	83	133
16,00	16	83	133
16,50	16	83	133
16,50	73	93	143
17,00	73	93	143
17,50	73	93	143
18,00	73	93	143
18,50	79	101	153
19,00	79	101	153
19,50	79	101	153
20,00	79	101	153



F102



F103



F104



F105

Coffret de 5 forets aux cotes de pré taraudage Ø 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5	Coffret de 6 forets aux cotes rondes Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm
RTF102	RPF102
RTF103	RPF103
RTF104	RPF104
RTF105	RPF105



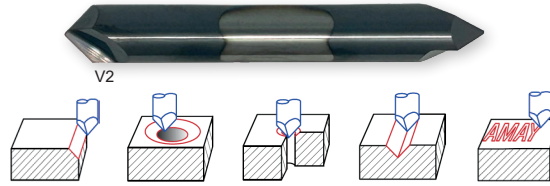
Affûtage 3 pentes à 140°

Autres diamètres,
consultez notre tarif

Existe également en 8 x D (F106) et 12 x D (F111)

V2 : Outils carbure 2 dents à chanfreiner à 90°, à pointer, à rainurer en V, à graver - Double taille - Revêtement Perdura

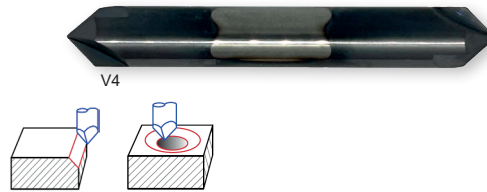
Dc mm	Lt mm	Ame	Z
6	57	0,30	2
8	63	0,80	2
10	72	0,50	2
12	83	0,60	2



NEW

V4 : Outils carbure 3 et 5 dents à chanfreiner à 90° - Double taille - Revêtement Perdura

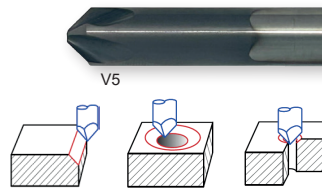
Dc mm	Lt mm	Z
3	38	3
4	50	3
6	57	3
8	63	3
10	72	3
12	83	3
16	92	5
20	104	5
25	120	5



Contournage															
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	3	0.5	0.5	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²				Aluminiums			
				100	3183	0.040	382	80	2546	0.035	267	160	5093	0.050	764
				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Titane			
				70	2228	0.030	201	60	1910	0.030	172	50	1592	0.025	119

V5 : Outils carbure 4 dents décalées à chanfreiner à 90° - Double taille - Revêtement Perdura

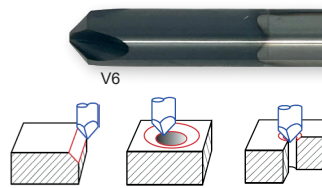
Dc mm	Lt mm	Ame	Z
6	57	1,30	4
8	63	1,75	4
10	72	2,30	4
12	83	3,00	4



NEW

V6 : Outils carbure 4 dents décalées à chanfreiner à 100° - Double taille - Revêtement Perdura

Dc mm	Lt mm	Ame	Z
6	57	1,30	4
8	63	1,75	4
10	72	2,30	4
12	83	3,00	4



NEW

Contournage															
Dc mm	Z	Ap mm	Ae mm	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min	Vc m/min	N tr/min	Fz mm	Vf mm/min
10	4	0.5	0.5	Aciers < 20 HRC ou 800 N/mm ²				Aciers < 38 HRC ou 1200 N/mm ²				Aluminiums			
				100	3183	0.035	446	80	2546	0.030	306	160	5093	0.040	815
				Aciers Inoxydables Ferritiques				Aciers Inoxydables Austénitiques				Titane			
				70	2228	0.025	223	60	1910	0.025	191	50	1592	0.020	127

Coffret de 4 fraises Ø 4 - 6 - 8 - 10 mm	
	RPV2
	RPV4
	RPV5
	RPV6



Partenaire de distribution

AMAYA

25, Avenue Gustave Eiffel 33700 Mérignac - FRANCE
Tél. : +33 (0)5 57 92 45 50 - E-mail : sales@amayacuttingtools.com
www.amayacuttingtools.com

Les dimensions et les photos ne sont pas contractuelles et sont sujet à évolution.